

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年10月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/10/1	1,021	944	0	0	0	193	188	
2018/10/2	999	903	0	0	0	193	186	
2018/10/3	1,031	844	0	0	0	192	186	
2018/10/4								停止中
2018/10/5								停止中
2018/10/6								停止中
2018/10/7								停止中
2018/10/8								停止中
2018/10/9								停止中
2018/10/10								停止中
2018/10/11								停止中
2018/10/12								停止中
2018/10/13								停止中
2018/10/14								停止中
2018/10/15								停止中
2018/10/16								停止中
2018/10/17								停止中
2018/10/18								停止中
2018/10/19								停止中
2018/10/20								停止中
2018/10/21								停止中
2018/10/22								停止中
2018/10/23								停止中
2018/10/24								停止中
2018/10/25								停止中
2018/10/26								停止中
2018/10/27								停止中
2018/10/28								停止中
2018/10/29								停止中
2018/10/30								停止中
2018/10/31								停止中
平均	1,017	897	0	0	0	193	187	

月間の 総稼動時間	81 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 86.2 T/M
--------------	--------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	H30.10.1	2018.11.12	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-			0.00000070

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.03	129.5